

Motor- Abkantmaschinen

SCHECHTL- Steuerungen

Serienmäßige Ausstattung ohne Aufpreis

Innerhalb der EU-Anschlußstecker 16 Amp. mit 5 m Kabel



STD- Steuerung

- elektronische Winkeleinstellung (1 Winkel) durch Drehknopf mit Skala
- automatische Klemmdruckeinstellung der Oberwange mittels Potentiometer (bei Modellen MAX und MAB)
- Auflagerost 500 mm in der Tiefe variabel einstellbar
- beweglicher Fußschalter



ECT Steuerung

- Touch- Display 10,4 "Farb-Monitor
- Profilsätze ohne Begrenzung speicherbar
- 30 Biegewinkel je Profilsatz speicherbar
- Zusatzfunktionen wie Biegewangenverweildauer, Teach-In der Biegewange, Prägebiegen
- Zuschneidprogramm für Rollenschere RSL
- Material-, Profil- und Werkzeugverwaltung in der lokalen oder einer Netzwerkdatenbank möglich
- Sanftanlauf der Biegewange
- umfangreiche Diagnosemöglichkeiten
- schnelle und leicht verständliche Fernwartungsmöglichkeiten
- mit Tiefenanschlag 6- 750 mm angetrieben über Zahnriemen
- Tiefenanschlagfinger (Menge Längenabhängig)
- Fußschalter



CNC- S-Touch-Steuerung

- grafische Darstellung des Biegeablaufes für das gewählte Profil
- grafische Darstellung der Lage des eingelegten Bleches vor jedem Bug
- Bedienerführung in Wort, ab dem Einschalten der Maschine jeder Arbeitsschritt wird durch die Grafiksteuerung bildlich erklärt
- Programmierung ohne Untermenüs
- Profilkorrektur durch direktes Antippen des gewünschten Schenkels
- Biegewinkelkorrektur programmierbar
- Satz wiederholungen für spezielle Radienbüge
- Zuschneidprogramm für Rollenschere RSL
- Schnelleingabemodus für einzelne Büge
- Eingabe von Tiefenanschlag, Biegewinkel, Abhubhöhe, Umschlag zudrücken
- Profilsuche über Namen, Skizzenauswahl und Profilzeichnung auf Touch-Screen möglich
- 21,5" LCD-Touch-Farbmonitor mit hochauflösender Grafik
- USB- Anschluss zur Sicherung und Übertragung von Programmen
- Permanentspeicher für über 3.000 Programme
- frei wählbare Programmnamen (Profilbenennung)
- Protokollierung der gefertigten Stückzahl und Maschinenlaufzeit
- 16 Sprachen zur Auswahl
- Sanftanlauf der Biegewange
- motorbetriebener Tiefenanschlag 6 – 1000 mm
- Fußschalter
- Remote Support (Team Viewer)

SCHECHTL Modell MBM



für den preisgünstigen Einstieg in die Kleinserienfertigung im Dünoblechbereich.
Durch den motorischen Tiefenanschlag und der ECT-Steuerung ist eine rationelle und komfortable 1-Mann Bedienung gegeben.

Einfach bedienbare manuelle Biegewangenabsenkung
Justierbare Vorspannung für maximale Biegegenauigkeit
Große Freiheit in der Oberwange
Manuelle Bombierung der Biegewange
Schaltschrank platzsparend unter dem Tiefenanschlag
Öffnungshöhe 130 mm
Oberwangengeschwindigkeit max. 5,7 mm/sek.
Biegewangengeschwindigkeit max. 95°/sek.

Standardzubehör:

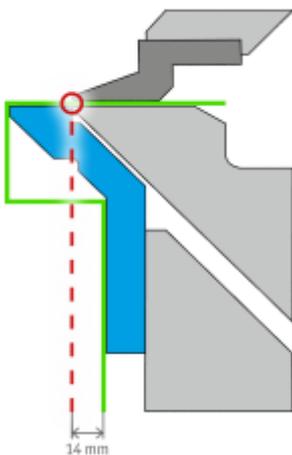
1 Scharfschiene 20° R = 1 mm gekröpft
je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
motorbetriebener Tiefenanschlag 6 – 750 mm
Fußschalter



Motorischer Tiefenanschlag
mit sechs Sicherheits- Anschlagfingern

Modell	MBM 250	MBM 310
Arbeitsbreite mm	2500	3100
Blechdicke mm	1,00	1,00
Preis €	35.530,00	35.530,00
Rollenschere RSL für max. 0,8 mm Stahlblech Doppelführung mit Kugellagern. Gewichtsausgleich über eine Gasdruckfeder, die es erlaubt, die Rollenschere an jeder beliebigen Position hoch zu klappen.	3.445,00	3.445,00

SCHECHTL Modell MAX -F



sie überzeugt mit einer sehr hohen Biegeleistung bei gleichzeitig niedrigen Energiekosten. Beeindruckend sind auch die kurzen Biegezeiten durch die enorme Schwenkgeschwindigkeit von 80°/sec und 50mm/sec Öffnungsgeschwindigkeit der Oberwange.

- Höchstmaß an Biegefreiheit durch die Schechtl F-Geometry
- Mehr Raum für Profil-Geometrien
- 14 mm Freiraum hinter Drehpunkt
- Einfache Herstellung von Omega- u. kleinsten Kantprofilen - ohne Sonderwerkzeuge

Standardzubehör Modell ECT:

1 Scharfschiene 20° R = 1 mm
je 1 Einsatzschiene 100/10 und 100/24 für Biegewange
motorbetriebener Tiefenanschlag 6 – 750 mm

Standardzubehör Modell CNC S- Touch:

1 Scharfschiene 20° R = 1 mm
je 1 Einsatzschiene 100/10 und 100/24 für Biegewange
motorbetriebener Tiefenanschlag 8 – 1000 mm



Modell	MAX-F 250	MAX-F 310	MAX-F 400
Arbeitsbreite mm	2540	3100	4040
Blechdicke mm	2,00	1,50	1,00
Preis € / ECT	50.615,00	53.525,00	60.865,00
Preis € / CNC S- Touch	61.565,00	64.475,00	70.905,00

Motor- Abkantmaschinen

SCHECHTL Modell MAX und MAB

Sehr hohe Biegeleistung bei gleichzeitig niedrigen Energiekosten
 Beeindruckend kurze Biegezeiten durch enorme Schwenkgeschwindigkeit von 80°/sec und 50mm/sec
 Öffnungsgeschwindigkeit der Oberwange
 Beschleunigter Biegeablauf – beträgt der Biegewinkel unter 90°,
 öffnet gleichzeitig die Oberwange
 Hoher Fertigungsgrad von Blechprofilen bei gesteuerten Maschinen
 mit motorischem Tiefenanschlag
 Stabiler Antrieb durch massive Schweißkonstruktion und
 Wangenelemente mit hohen Steifigkeitswerten
 Manuelle Biegewangenabsenkung
 Maximale Öffnungshöhe 140 mm
 Biegewangengeschwindigkeit max. 70°/Sek.



Standardzubehör Modell STD:

1 Scharfschiene 20° R = 1 mm
 je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
 Auflagerost
 1 Fußschalter

Standardzubehör Modell ECT:

1 Scharfschiene 20° R = 1 mm
 je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
 motorbetriebener Tiefenanschlag 6 – 750 mm

Standardzubehör Modell CNC S- Touch:

1 Scharfschiene 20° R = 1 mm
 je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange
 motorbetriebener Tiefenanschlag 6 – 1000 mm

Modell	MAX 250	MAX 310	MAX 400
Arbeitsbreite mm	2540	3100	4040
Blechdicke mm	2,00	1,50	1,00
Preis € / STD	39.025,00	41.470,00	48.925,00
Preis € / ECT	43.975,00	46.420,00	53.875,00
Preis € / CNC S- Touch	54.645,00	57.020,00	63.450,00

Modell	MAB 200	MAB 250	MAB 310	MAB 400
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3100	4040
Blechdicke mm	3,00	2,50	2,00	1,50
Preis € / STD	49.635,00	49.635,00	52.770,00	67.020,00
Preis € / ECT	54.585,00	54.585,00	57.720,00	71.970,00
Preis € / CNC- S- Touch	64.500,00	64.500,00	68.530,00	84.275,00

Zubehör zu Modelle MAX und MAB

Arbeitsbreite mm	2040	2540	3100	4040
Rollenschere Typ RSL	-	3.445,00	3.445,00	3.445,00
Motorische Biegewangenabsenkung nur CNC S-Touch	11.150,00			

Weiteres Zubehör auf Anfrage.

SCHECHTL Modell MAZ



Sehr rascher Biegeablauf durch dynamisches Verfahren von 5 Maschinen-Positionen

Klick-System serienmäßig – für individuelle Werkzeugaufnahmen
optional werkzeugfreier Wechsel zum Segment-Biegen für Schachtel- und Kastenformen

Hohe Stabilität durch beidseitig angetriebene Biegewange über Spindeltrieb.

Gleichmäßige Biegepräzision über die gesamte Länge, auch bei dicken Blechen

Die massive, verwindungsfreie Schweißkonstruktion garantiert Langlebigkeit der Maschinen

auch bei kontinuierlich starker Beanspruchung

Öffnungshöhe 140 mm

Oberwangengeschwindigkeit max. 25 mm/sek.

Biegewangengeschwindigkeit max. 90°/sek.

Standardzubehör:

Scharfschiene 20° R = 1,5 mm für Oberwange

je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange

1 Satz geteilte Unterwangeneinsätze mit 40 mm Durchgangshöhe

Motor-Tiefenanschlag 60 – 1000 mm

Fußschalter

Modell MAZ 400 zusätzlich mit zweitem Fußschalter

Modell	MAZ 200	MAZ 250	MAZ 310	MAZ 400
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3100	4040
Blechdicke mm	3,50	3,00	2,50	1,75
Preis € / CNC S-Touch	77.880,00	77.880,00	82.785,00	90.850,00
Motorische Biegewangenabsenkung	11.145,00			

Weiteres Zubehör auf Anfrage.

SCHECHTL Modell MAE



Sehr rascher Biegeablauf durch dynamisches Verfahren von 5 Maschinen-Positionen

Klick-System serienmäßig – für individuelle Werkzeugaufnahmen
optional werkzeugfreier Wechsel zum Segment-Biegen für Schachtel- und Kastenformen

Hohe Stabilität durch beidseitig angetriebene Biegewange über Spindeltrieb.

Gleichmäßige Biegepräzision über die gesamte Länge, auch bei dicken Blechen

Die massive, verwindungsfreie Schweißkonstruktion garantiert Langlebigkeit der Maschinen auch bei kontinuierlich starker Beanspruchung

Öffnungshöhe 225 mm

Oberwangengeschwindigkeit max. 20 mm/sek.

Biegewangengeschwindigkeit max. 70°/sek.

Standardzubehör:

Scharfschiene 20° R = 1,5 mm für Oberwange

je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange

1 Flachschiene 68/24 mm für die Unterwange (nicht geteilt)

Fußschalter

Modell MAE 400 zusätzlich mit zweitem Fußschalter

Modell	MAE 200	MAE 250	MAE 310	MAE 400
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3100	4040
Blechdicke mm	4,00	3,50	3,00	2,00
Preis € / CNC S-Touch	87.335,00	87.335,00	91.080,00	97.945,00

Motor- Abkantmaschinen

SCHRÖDER- Steuerungen

Serienmäßige Ausstattung ohne Aufpreis

NC- Nano Touch



NC- Nano Touch

Steuert Oberwange und Biegewange mit einem Wegmesssystem und darüber hinaus den motorischen Hinteranschlag über digital gesteuerte Frequenzumrichter.

Die Benutzeroberfläche ist übersichtlich und kombiniert schnell erfassbare Symbole mit Text und numerischen Anzeigen.

- 9 999 Speicherplätze für Biegeprogramme mit jeweils maximal 99 Bügen
- Schelle Auswahl von Bügen über Symbole
- Individuelle Korrekturen bei Materialabweichungen
- Aktueller Fertigungsschritt in der Liste der Büge wird hervorgehoben
- Stückzähler für Serienaufträge
- Bedientableau am schwenkbaren Arm
- Upgrade- Option auf POS 2000 Professional

POS 2000 Professional



POS 2000 Professional

macht die Programmierung von Schwenkbiegemaschinen schnell und komfortabel. Aus einem umfangreichen und erweiterbaren Katalog können die gewünschten Programmteile ausgewählt werden, durch Antippen des Bildschirms werden Winkel- und Schenkelmaße angepasst.

Die Steuerungssoftware zeigt exakt, was die Maschine tut: Schwenkbiegemaschine, Werkstück und Werkzeug werden schematisch dargestellt und für jeden Biegeschritt aktualisiert. Wer abseits der Maschine in der Arbeitsvorbereitung programmiert, kann über Biegesimulationen die Qualität seiner Programme testen und so Ausschuss und Verzögerungen in der Fertigung wirksam vermeiden.

Die Software steuert nicht nur die Maschine, sondern unterstützt die Benutzer bei der Bearbeitung: Alle notwendigen Bedientätigkeiten wie Wenden, Umdrehen etc. werden je Biegeschritt angezeigt.

- PC mit Touchscreen- Steuerung am Schwenkarm
- Betriebssystem Windows
- Umfangreicher Profilkatalog, unbegrenzt erweiterbar
- Automatische Zuschnittberechnung
- Material- und Werkzeugbibliothek
- Maßgenaue Biegesimulation
- Zoom-Funktion
- Geschwindigkeit der Servo- Achsen stufenlos veränderbar
- PC- Version für die Erstellung von Biegeprogramme im Büro

SCHRÖDER Modell MAKU

Steuerung

- Positioniersteuerung „nano Touch“ zur Steuerung von Biegewange und Oberwange, 5,7 Zoll Bildschirm am drehbaren Panel
- Radius Step Bending Funktion

Oberwange

- schräge Oberwange 45°
- Antrieb: Mittelmotor 0,75 kW
- Hub: 150 mm
- Klemmdruckeinstellung über Handrad (ohne Werkzeug)
- Oberwangenwerkzeuge WZS 080:
 - Spenglerschiene 20°, scharf oder R1/1,5 ca. 700N/mm², Freiraum 12 mm für Umschlag, Fußbreite 24 mm, direkt mit der Oberwange verschraubt
 - wahlweise Spitzschiene 20°, scharf oder R1/1,5/3, Fußbreite 36 mm, ca. 700 N/mm², direkt mit der Oberwange verschraubt

Biegewange

- Antrieb: 1,5 kW (Schütz gesteuert)
- Manuelle Biegewangenverstellung: 30 mm
- Biegeschiene 10 mm und 25 mm WZS 100 (ab MAKU 3200: 15 mm und 25 mm); ca. 700 N/mm²

Unterwange

- schräge Unterwange mit Freiraum 54 mm hinten
- Unterwangenschiene WZS 270, einteilig, ca. 700 N/mm², ab 30 mm: um 8 mm abgestuft, abhängig vom gewählten Anschlag
 - ohne Fingereinfräsungen
 - mit Fingereinfräsungen 6 mm wahlweise 10 mm

Sonstiges

- Fußschalter
- Fundamentplatten inkl. Dübel



Modell	MAKU 2500	MAKU 3200
Arbeitsbreite mm	2520	3220
Blechdicke mm	1,50	1,50
Preis €	28.950,00	30.300,00
Nano Touch Steuerung mit motorischem Hinteranschlag 6 oder 10 – 1000 mm	12.640,00	13.800,00
Grafiksteuerung POS 2000 Professional mit motorischem Hinteranschlag 6 oder 10 - 1000 mm	21.200,00	21.900,00
Mehrstufiger Oberwangenantrieb für unterschiedliche Werkzeughöhen incl. Klemmschiene WZS 010 / Standard Oberwangenschiene entfällt Nur für POS 2000	2.400,00	2.950,00
Spitzschiene 20° scharf oder R1 / 1,5 / 3 Fußbreite 39 mm je Stück	700,00	950,00
Spenglerschiene 20° scharf oder R1 / 1,5 Fußbreite 25 mm je Stück	830,00	1.060,00
Rundschiene R2 / 3 / 4 / 5 Fußbreite 39 mm je Stück	830,00	1.060,00
Geißfußschiene 30° scharf H = 90 mm freier Durchgang 70 mm Freiraum 15 mm Fußbreite 35 mm	5.180,00	5.900,00
H = 130 mm freier Durchgang 110 mm Freiraum 30 mm Fußbreite 50 mm	6.340,00	7.000,00

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage.

Motor- Abkantmaschinen

SCHRÖDER Modell PowerBend Universal

Basismaschine ohne Biegewangen- und Oberwangenwerkzeuge.

Durch das umfangreiche Zubehör lässt sich die Maschine individuell für Ihre Anforderungen zusammenstellen

Für jeden Bug gibt es einteilige oder segmentierte Unterwangen- und Oberwangenwerkzeuge.

Motorische Anschläge wahlweise bis 1 000 mm oder 1 600 mm sorgen für Präzision in der Serienfertigung.

Oberwangengeschwindigkeit max. 20 mm/Sek. (POS 2000 professional 50 mm/Sek.)

Biegewangengeschwindigkeit max. 48°/Sek. (POS 2000 professional 85°/sek.)

Steuerung

- Positioniersteuerung „nano Touch“ zur Steuerung am schenkbaren Panel
- Radius Step Bending Funktion

Oberwange

- Oberwangenengeometrie 48°
- Antrieb: Mittelmotor 3,0 kW (Schütz gesteuert, 20 mm/s), Trapezspindeln
- Oberwangenhub 350 mm (325 mm bei Handklemmung)
- Oberwangenklemmung: Handklemmung

Biegewange

- Biegewangenantrieb: beidseitig 2 × 2,2 kW (Schütz gesteuert, 48°/s)
- Biegewangenklemmung: Handklemmung

Biegewangenverstellung, manuell 80 mm

Unterwange

- Unterwangenschiene ca. 1100 N/mm², einteilig
(Minimalanschlag variiert je nach Ausstattung)

Sonstiges

- Fußschalter
- Fundamentplatten inkl. Dübel



Modell	PBU 2000	PBU 2500	PBU 3200	PBU 4000
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3240	4040
Blechdicke mm	4,00	4,00	3,00	2,50
Preis €	61.050,00	63.200,00	66.550,00	71.600,00
Spenglerschiene 30° mehrteilig Biegeleistung: 2,00 mm	2.700,00	3.200,00	4.150,00	4.950,00
Geißfußschiene 30° 130 mm Gesamthöhe Freie Durchgangshöhe 100 mm Biegeleistung 3,00	4.670,00	5.760,00	7.070,00	7.660,00
Biegeschiene 15 mm einteilig	1.170,00	1.450,00	1.660,00	2.030,00
Hydraulische Oberwangenklemmung	6.480,00	6.950,00	7.420,00	7.890,00
Spenglerschiene 20°/30° mehrteilig Biegeleistung: 2,00 mm Hydraulische Klemmung	4.130,00	4.950,00	6.240,00	6.950,00
Geißfußschiene 20°/30° 200 mm Höhe Freie Durchgangshöhe 170 mm Biegeleistung 2,50 Hydraulische Klemmung	10.000,00	12.000,00	13.600,00	16.360,00
Steuerung POS 2000 Professional incl. Biege- und Oberwange, Umrichter gesteuert, Biegewange 85°/s und Fernwartung	21.100,00			

Weiteres umfangreiches Sonderzubehör auf Anfrage.

SCHRÖDER Modell MultiPowerBend MPB

die Allrounder für die Dünnblechbearbeitung.

Einfach und schnell in der Handhabung, hohe Produktionsleistung und reichhaltige Ausstattung.

Öffnungshöhe 160 mm

Oberwangengeschwindigkeit max. 100 mm/sek.

Biegewangengeschwindigkeit max. 105°/sek.



Standardzubehör:

Grafiksteuerung POS 2000 Professional mit Touchscreen-Steuerung am schwenkbaren Panel

Servo-Umrichter gesteuerte Antriebe für

- Biegewange
- Oberwange
- Hinteranschlag

CNC-Positionieranschlag/Hinteranschlag:

10 - 1000 mm mit Blechauflagetisch und Anschlagfingern

Unterschwinge, durchgehend, Anschlag min. 10, 700 N/mm²

Biegeschiene 10 und 25 mm, 700 N/mm²

Biegewangenverstellung, manuell, 80 mm

Spenglerschiene 30°, R 1,5, direkt verschraubt

Fußschalter

Fundamentplatten inkl. Dübel

Modell	MPB 2500	MPB 3200	MPB 4000
Arbeitsbreite mm	2520	3220	4020
Blechdicke mm	2,50	2,00	1,75
Preis €	61.090,00	64.260,00	73.100,00
Motorische Biegewangenverstellung 80 mm, programmgesteuert	5.680,00		
Drehbare Oberwange als automatisches Werkzeugwechselsystem (notwendig zum Einsatz bei einer Geißfußschiene) Aufpreis	7.830,00	7.830,00	8.200,00
Hydraulische Werkzeugklemmung	12.250,00	13.590,00	15.200,00
Geißfußschiene, 130 mm hoch, 30°, R 1,5 mm, Freiraum 30 mm, Fußbreite 50 mm, segmentiert incl. Eckstücke, 1100 N/mm ² (nur in Kombination mit drehbarer Oberwange einsetzbar)	6.340,00	7.000,00	8.770,00

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage.



Hinteranschlag
 herausnehmbare Kassetten schaffen
 Raum für Gegenkantungen