

SCHLEBACH Ausklinkeinheit A K QUAD

Elektro- hydraulisch, zum Anbau an Profilmaschinen Typ QUADRO.

Die Ausklinkeinheit wird der Profilmaschine QUADRO vorgeschaltet. Über die Steuerung der Profilianlage wird der Ausklinkbetrieb programmiert und in den Ablauf eingebunden.

Auf eine Anflanscheinheit mit Hydraulikaggregat, die mit der QUADRO- Steuerung verbunden ist, sind Werkzeugträger montiert. In der Grundausstattung ist ein Werkzeugsatz für das Ausklinken von Sofit- Panel (Steckfalzpaneele) enthalten.

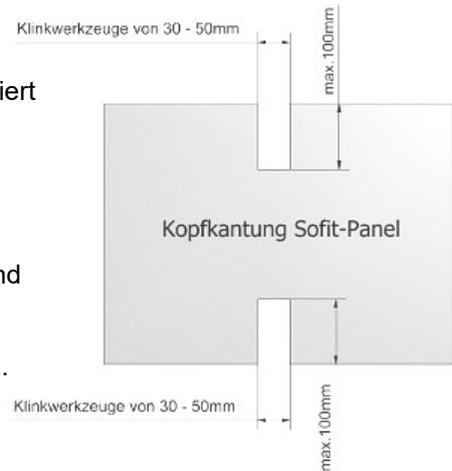
Die Werkzeugsätze sind auswechselbar für andere, festgelegte Formen und Profile lieferbar.

Die Ausschnittmaße sind wahlweise 30 x 100, 40 x 100 und 50 x 100.

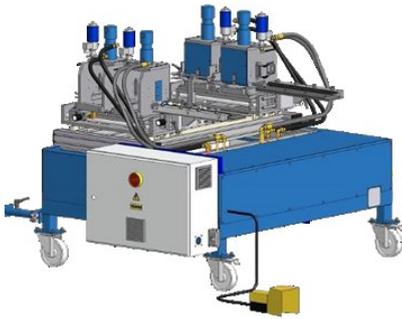
Die AK-Quad kann auch als eigenständige Ausklinkeinheit genutzt werden.

Anwendungsbereiche wie Rauten, Schindeln oder Kassetten sind mit der entsprechenden Werkzeugausstattung möglich.

Eine Anfertigung ist auch nach Kundenforderung möglich.



Anschlußspannung	400 Volt/ 50 Hz
Ausschnittmaße	30 x 100 mm 40 x 100 mm 50 x 100 mm
Gewicht	370 kg bzw. 600 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.135 mm x 1.660 mm x 1.300 mm bzw. 1.550 mm x 1.720 mm x 1.300 mm



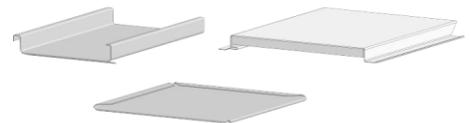
Ausführung	Preis €
Ausklinkeinheit A K QUAD 2 mit 2 Werkzeugträger und Stanzwerkzeuge	23.800,00
Ausklinkeinheit A K QUAD 4 mit 4 Werkzeugträger und Stanzwerkzeuge Durch die 4 Werkzeugträger können z.B. für Fassadenpaneele die Ausklinkungen für Kopfkantung und 90°-Eckkantung in einem Durchlauf ausgeführt werden.	39.900,00

SCHLEBACH Kantstation UKST

die elektrohydraulische Kantstation wird der Profilmaschine QUADRO nachgeschaltet.

Über die Steuerung der Profilianlage wird der Kantablauf programmiert und in den automatischen Ablauf eingebunden.

Weiterhin ist die Kantstation mit einer eigenen Steuerung ausgestattet und kann somit auch für sonstige Umkantvorgänge wie z.B. Rauten, Fassadenschindeln oder Kassetten eigenständig eingesetzt werden.



Einlaufbreite / Kantbreite	250 - 700mm
Kantlänge	max. 40mm
Kantwinkel	max. 170°
Abmessungen	L x B x H = 660mm x 1640mm x 1220mm
Gewicht	ca. 300 kg
Anschlußspannung	230 Volt/ 50 Hz/ 1 Phase
Antriebsleistung	1,1 kW

Ausführung	Preis €
UKST	30.200,00

Auslinkmaschinen

SCHLEBACH Elektro- Hydraulische Auslinkinheit "EHA"

zur Montagevorbereitung von profilierten Scharen.

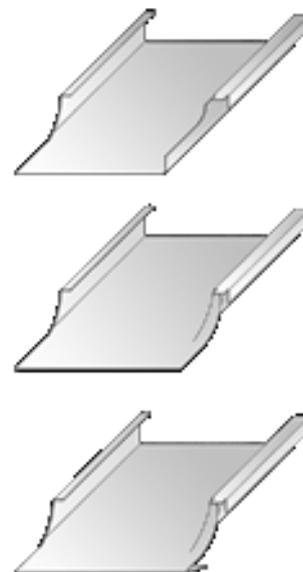
Für untere und obere Falzabschlüsse an Dächern, Gauben, Fassaden und Brüstungen mit unterschiedlichen Schwerpunkten wie Trauf-, und Dachknickpunkte, Kehlen, Pultdächer, Fassadenfußpunkte, Blenden, Ortgänge, Fensterstürze. Parallel sowie konisch und schräg verlaufend möglich.

Die Maschine ist ausgestattet mit Segmentschiene in Oberwange, Biegewange und Auflagetisch.

Daher sind auch Kantarbeiten z.B. an Rauten, für Spiegeldeckung und Kassetten möglich.

Stufenlose Breitenverstellung von 300 - 800 mm Auslink- und Umkantlänge sowie Winkel der Umkantung (nach innen und außen) sind einstellbar.

Verstellbereich:	300 - 800 mm
Auslinktiefe:	0 - 80 mm variabel
Umkantlänge:	15 - 40 mm
Kantwinkel:	0 - 170°
Länge:	1750 mm
Breite:	1500 mm
Höhe:	1200 mm
Einlaufhöhe:	670 - 870 mm stufenlos einstellbar
Gewicht:	590 kg
Antrieb:	1,1 KW, 400 Volt, 3-ph.



Ausführung	Preis €
EHA 3	43.200,00



SCHLEBACH Klinkstation „KLS“

Elektro- hydraulisch, zum Klinken und Treiben von parallelen, schrägen oder trapezförmigen Profilscharen.

Die profilierten Bleche werden jeweils einseitig rund ausgeklinkt und vorgetrieben. Durch den gratfreien Schnitt wird ein Einreißen bei der Montage vermieden. Die Scharen können sowohl von links nach rechts, von rechts nach links, sowie für Traufe, Gebäudeknickpunkt, oder oberer Abschluss vorbereitet werden.

Das Kanten erfolgt manuell in einer Segmentabkantbank.

Durch Austausch der Stanzeinheit können auch andere Profilhöhen ausgeklinkt und getrieben werden.

Ausklinklänge stufenlos einstellbar von 30 – 80 mm.



Abmessung L x B x H:	1,12 m x 0,90 m x 1,20 m
Gewicht:	300 kg
Elektroanschluss:	400 Volt, 50 Hz
<u>Material:</u>	
NE-Metall:	bis 0,8 mm
Stahlblech:	bis 0,7 mm
Edelstahl:	bis 0,5 mm

Ausführung	Preis €
KLS	25.600,00

SCHLEBACH Klinkstation „KLS 90“

Elektro- hydraulisch, zum Klinken eines stehend geraden Traufabschluss (90°) an geraden, schrägen oder trapezförmigen Profilscharen mit Falzhöhe 25 mm.

Die profilierten Bleche werden jeweils einseitig ausgeklinkt.

Durch den gratfreien Schnitt wird ein Einreißen bei der Montage vermieden. Die Scharen können sowohl von links nach rechts, von rechts nach links, sowie für Traufe und oberen Abschluss vorbereitet werden.

Das Kanten erfolgt manuell in einer Segmentabkantbank.

Ausklinklänge stufenlos einstellbar von 15 – 40 mm.

Abmessung L x B x H:	0,97 m x 0,70 m x 1,30 m
Gewicht:	220 kg
Elektroanschluss:	400 Volt, 50 Hz
<u>Material:</u>	
NE-Metall:	bis 0,8 mm
Stahlblech:	bis 0,7 mm
Edelstahl:	bis 0,5 mm

Ausführung	Preis €
KLS 90	21.300,00



Ausklinkmaschinen

INDUMASCH Hydraulische Ausklinkmaschine SAF 200/6

Maschinen mit fixem 90° Ausklinkwinkel.

Diese Maschinen zeichnen sich u. a. durch ihren geringen Platzbedarf aus.

Die Merkmale im Einzelnen:

Automatische Schnittspaltverstellung

Super Maßbänder mit 3 Ablesefunktionen

Saubere Schnitte, ansatzlos auch über die Messerlänge hinaus



Technische Daten:

Schneidkopf	90°
Messerlänge	200 mm
Schnittleistung in Normalstahl	max. 6 mm
Schnittleistung in Edelstahl	max. 4 mm
Hydraulischer Antrieb	3 kW
Arbeitstisch (Breite x Tiefe)	700 x 620 mm
Gesamtabmessung	900 x 870 x 1.050 mm
Eigengewicht	570 kg
Niederhalter	serienmäßig

Ausführung	Preis €
SAF 200/6	10.400,00

INDUMASCH Hydraulische Ausklinkmaschine SAV 200/6

Maschinen mit variablem Ausklinkwinkel - stufenlos von 30° - 140°.

Automatische Schnittspaltverstellung

Geteilte Ober- und Untermesser für variable Ausklinkwinkel - stufenlos von 30° - 140°

Jede Ausklinkung erfolgt in einem Arbeitsgang

Die Messer werden hydraulisch geklemmt und gegen unbeabsichtigten Hub gesichert

Arbeiten nach Anriss und Schablone möglich

Saubere Schnitte, ansatzlos auch über die Messerlänge hinaus



Technische Daten:

Schneidkopf	stufenlos 30° bis 140°
Messerlänge	200 mm
Schnittleistung in Normalstahl	max. 6 mm
Schnittleistung in Edelstahl	max. 4 mm
Hydraulischer Antrieb	4 kW
Hubverstellung	elektrisch, mit Digitalanzeige
Arbeitstisch (Breite x Tiefe)	1000 x 860 mm
Gesamtabmessung	1000 x 1300 x 1.350 mm
Eigengewicht	1 050 kg
Niederhalter	serienmäßig

Ausführung	Preis €
SAV 200/6	19.250,00

Weitere Maschinenausführungen auf Anfrage.