

Rundbogenmaschinen

für die rationelle Herstellung von gerundeten Profilscharen für Dachgauben, Rundbögen, Kuppeln, Tonnendächer
 NE- Metalle bis 0,8 mm ab Radius 300 mm
 Stahlbleche bis 0,7 mm ab Radius 1500 mm
 Edelstahlbleche bis 0,5 mm ab Radius 1500 mm

Mit einer Rundbogenmaschine ergeben sich folgende Biegemöglichkeiten:

- Durchgängiges Rundbiegen
- Biegen übergehend von einer Geraden in einen Radius
- Biegen übergehend von einem Radius in eine Gerade
- Biegen übergehend von einer Geraden in einen Radius und wieder in eine Gerade
- Biegen von konischen Scharen
- Biegen von Scharen mit beidseitig gleicher Profilform



Mehrere Arbeitsdurchläufe sind bei konischen und bei Scharen mit beidseitig gleicher Profilform erforderlich.

SCHLEBACH Modell "RBM"

dient der Herstellung von gebogenen Profilscharen aus Doppelstehfalzprofilen. Anwendungsbereiche sind z.B. Dachgauben, Rundbögen, Kuppeln, Tonnendächer usw. Die Biegeradien sind, abhängig von den verwendeten Vormaterialien, beginnend ab einem Radius von 400 mm, stufenlos einstellbar. Die Antriebe des unteren und des oberen Biegekopfes sind jeweils mit einem separaten Frequenzumrichter ausgestattet. Hierdurch kann die Geschwindigkeit der beiden Biegeköpfe unabhängig voneinander, innerhalb eines Geschwindigkeitsbereiches von 0 bis 12 m/ min, stufenlos über das jeweilige Potentiometer am Maschinenbedienteil, geregelt werden. Mit der RBM sind wechselnde Biegeradien problemlos herstellbar. Es können alle gängigen Biegevorgänge im konvexen Bereich hergestellt werden, wie z.B. das Biegen von konischen und schrägen Scharen, 2x Überdeckung, 2x Unterdeckung, sowie Gerade – Radius- Gerade. Je nach Anforderung sind dazu mehrere Arbeitsgänge notwendig. Das Achsmaß ist stufenlos von 300 bis 800 mm einstellbar. Alle Einstellungen der RBM erfolgen von der Bedienerseite.

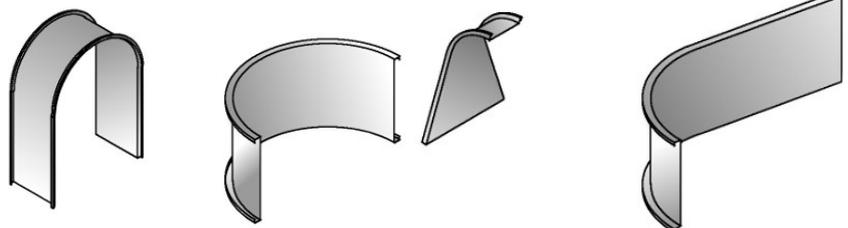
Sondervariante:

Unter der Bezeichnung RBM 25/38 wird die RBM für die Profilhöhen von 25 mm und 38 mm, die mit der Profiliermaschine Quadro gefertigt wurden, geliefert. Durch Auswechseln der Biegerollen ist eine andere Profilhöhe zwischen 25 mm und 40 mm verformbar.

- für Scharenbreiten von 300 – 800 mm
- kleinster Biegeradius NE- Metalle ca. 400 mm
- kleinster Biegeradius Stahl- und Edelstahlbleche ca. 1500 mm
- Elektrik 230 Volt
- Geschwindigkeit stufenlos verstellbar von 0 bis 12 m/min.
- Vor- und Rücklauf, Not- Aus- Schalter
- Maschine auf 2 Lauf- und 2 Lenkrollen montiert
- Gewicht ca. 230 kg / 280 kg



Ausführung	Preis €
RBM 25 für 25 mm Profilhöhe	19.200,00
RBM 25/38 für 25 + 38 mm Profilhöhe	22.100,00
RBM 50 für 50 + 38 mm Profilhöhe	58.350,00



Falzmaschinen

zum Verfalzen der Profilscharen zum Winkel- oder Doppelstehfalz



SCHLEBACH Modell "Flitzer"



zum Verfalzen der geraden Profilscharen zum Winkel- oder Doppelstehfalz bei allen Dachneigungen in einem Arbeitsgang.

- stufenlose Einstellung des Anpressdruckes
- für alle handelsüblichen Metalle von 0,5 – 0,8 mm Blechstärke
- unkomplizierte Umrüstung zur Herstellung des Winkelfalzes
- Motor 230 Volt, Arbeitsgeschwindigkeit ca. 11 m/min.
- Gewicht ca. 17 kg in Holzkiste

Ausführung	Preis €
Flitzer für 25 mm Falzhöhe	4.430,00

SCHLEBACH Modell "Piccolo"



- auch für Tonnendächer ab R = 600 mm
- stufenlose Einstellung des Anpressdruckes
- für alle handelsüblichen Metalle von 0,5 – 0,8 mm Blechstärke
- Wechsel vom Doppelsteh- zum Winkelfalz durch Austausch von zwei Falzrollen
- Motor 220 Volt, Arbeitsgeschwindigkeit ca. 9 m/min.
- Gewicht ca. 23 kg, in Holzkiste

Ausführung	Preis €
Piccolo für 25 mm Falzhöhe	5.500,00
Piccolo für 32 mm + 25/38 mm Falzhöhe	5.780,00
Piccolo für 50 + 38 mm Falzhöhe	5.780,00

SCHLEBACH Modell "SPIDER"



- in kompakter und leichter Bauweise
- auch für Tonnendächer ab R = 600 mm
- umstellbar vom Doppelstehfalz auf Winkelfalz ohne Rollenwechsel
- mit Sicherheitsendabschalter
- stufenlose Einstellung des Anpressdruckes
- für alle handelsüblichen Metalle von 0,5 – 0,8 mm Blechstärke
- Zweistufiger Motor 220 V mit Drehzahlregelung bis zu 14 m/min.
- Gewicht ca. 19 kg, in Transportkiste

Ausführung	Preis €
Spider für Falzhöhe 25, 32 und 38 mm	5.890,00

Zubehör zu SCHLEBACH Falzmaschinen



Ausführung	Preis €
Winter- Set zum Falzen von T- Zink bei niedrigen Temperaturen	1.730,00
Schneiderollen zum Abschneiden des Falzes für FLITZER + PICCOLO	380,00
für SPIDER	455,00
Rollensatz ROOFINOX / UGINOX Nur für PICCOLO	455,00
Rollensatz ALUMINIUM Spezialrollen für das Schließen von Aluminium Nur für PICCOLO	400,00

DRÄCO Modell "K9-1"

- auch für Tonnendächer ab R = 1200 mm
- für Profilhöhen von 25 – 60 mm
- stufenlose Einstellung des Anpressdruckes
- für alle handelsüblichen Metalle von 0,5 – 0,8 mm Blechstärke
- Wechsel vom Doppelsteh- zum Winkelfalz durch Austausch von zwei Falzrollen
- Motor 220 Volt, Arbeitsgeschwindigkeit stufenlos einstellbar von ca. 5 – 13 m/min.
- Gewicht ca. 21 kg, im Stahlblechkoffer

K9-1 mit Duo-Funktionsschalter



Ausführung	Preis €
K9 - 1	3.950,00
Winkelfalzrollen- Satz	260,00
Winter- Set zum Falzen von T- Zink bei niedrigen Temperaturen	1.150,00
Kabelfernsteuerung 12 m	360,00
Kabelfernsteuerung 18 m	410,00
Kabelfernsteuerung 25 m	460,00
Duo- Funktionsschalter	620,00
Schneiderrollen zum Abschneiden des Falzes	400,00
K9- 1 WAD Komplettversion mit Winkelfalzrollen, Schneidrollen, Duo-Funktionsschalter	5.150,00

AKKU Falzschneider FALZ CUT

- schnelles und sauberes Aufschneiden von Stehfalz- und Doppelstehfalzmetalldächern
- Geeignet für marktübliche Akku 18 V- und Standard Elektrobohrmaschinen mit mindestens 110 N/m Drehmoment
- Für sämtliche Materialien geeignet: Edelstahl 0,5 mm, Stahl 0,7 mm, Kupfer, Zink, Alu 0,8 mm
- Bis zu 30 m/min Leistung.
- im Kunststoffkoffer
- ohne Bohrmaschine

Ausführung	Preis €
FALZ CUT	990,00

