

Hand- Tafelscheren

SCHECHTL Modell HT



HT 200

Das Maschinengestell ist eine bewährte Stahlkonstruktion mit einem Messerbalken aus Profilstahl.

Der mechanische Antrieb des Messerbalkens erfolgt über einen Exzenter, der mit den Bedienhebeln angetrieben wird.

Links und rechts außen auf dem Scherentisch sorgen Winkelanschlätze mit eingelegtem rostbeständigen Stahlmaßstab (bis 320 mm) für einen exakt rechtwinkligen Schnitt.

Während des Schnittes hält ein automatisch wirkender Niederhalter mit rutschfester Hartgummielinlage an der Unterseite das Schnittgut fest, ohne es zu beschädigen.

Eine ausziehbare Werkblechauflage vor der Maschine verlängert die Auflagefläche für Tafeln auf 920 mm.

Alle Lager und Führungen sind wartungsfrei.

Standardzubehör:

Tiefenanschlag 500 mm,

Winkelanschlätze rechts / links mit 10 mm Maßeinteilung und Maßband ausziehbarer Auflagetisch

Modell	HT 200	HT 250	HT 310
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3140
Blechdicke mm	1,25	1,00	1,00
Preis €	7.855,00	8.825,00	11.385,00
Tiefenanschlag 0 – 750 mm mit manuellem Kipptisch nach vorne ablegend von hinten bedienbar (Aufpreis)	2.025,00	2.135,00	2.215,00
Tiefenanschlag 0 – 750 mm mit elektronischer Positionsanzeige und manuellem Kipptisch nach vorne ablegend von vorne zu bedienen	3.910,00		
Winkelanschlag für Gehrungsschnitte mit Gradeinteilung	695,00		
Blech- Stapelwagen max. 300 kg	540,00	540,00	600,00
Blechrutsche	395,00	395,00	485,00
Schnittspaltenbeleuchtung per LED im Niederhalter montiert	1.050,00		
Messer für V2A (Paar) (Aufpreis)	800,00	870,00	920,00

Kipptisch

Mechanischer Kipptisch nach vorne ablegend 0 – 750 mm Länge

Das Schnittgut wird während des gesamten Schnitts gehalten und danach automatisch nach vorne abgelegt



Bedienelement für Tiefenanschlag von vorne bedienbar



BV-Anschlag



SCHRÖDER Modell HS

- Serienmäßig 2- schneidiges Ober- und Untermesser aus hochlegiertem Sonderstahl garantieren über Jahre gratfreies und sauberes Schneiden
- Winkelanschlüge auf beiden Tischseiten mit eingelegten Maßstäben aus rostfreiem und kratzfestem Edelstahl.
- Präziser Breitenanschlag mit Handradverstellung bietet die Möglichkeit für parallele und konische Zuschnitte.
- Automatischer Niederhalter ist an der Klemmfläche durchgehend mit Hartgummi belegt und hält das Schnittgut schonend und zuverlässig fest.
- Für großformatige Tafeln bietet der variabel ausziehbare Auflagetisch ein sicheres Auflegen der Blechtafeln
- Sämtliche bewegliche Teile sind in wartungs- und verschleißfreien Führungen gelagert

Standardzubehör:

Tiefenanschlag 500 mm,

Einstiche von 10 mm Abstand parallel zum Untermesser

über den gesamten Tischverlauf

Winkelanschlüge rechts / links mit eingelegten Maßstäben,

ausziehbarer Auflagetisch.

Modell	HS 2000	HS 2500	HS 3000
Arbeitsbreite mm	2030	2530	3030
Blechdicke mm	1,25	1,00	1,00
Preis €	6.950,00	8.000,00	10.000,00
Tiefenanschlag 750 mm Mehrpreis	190,00		
Manueller Tiefenanschlag von vorne verstellbar mit Digitalanzeige	1.740,00		
Mechanische Hochhaltevorrichtung für Manuellen Tiefenanschlag 750 mm ohne Blechrutsche	1.880,00	2.060,00	2.060,00
Blechrutsche nach vorne	340,00	340,00	430,00
Teleskoprutsche incl. Stapelfunktion	500,00	540,00	540,00
Messer für V2A (Paar) Mehrpreis	700,00	800,00	980,00

