

Längs- und Querteilanlagen

Für die kostengünstige, maßgenaue und flexible Lagerhaltung von Bandblechen.

- **Geringere Lagerkapazität**, da nur noch eine Bandbreite pro Materialsorte benötigt wird.
- **Preisgünstiger Materialeinkauf**, da Großcoils im Verhältnis zu Kleincoils und Zuschnitten oft preiswerter eingekauft werden können
- **Konstante Qualität**, die Zuschnitte sind präzise und gratfrei
- **Weniger Abfall**, das Bandmaterial wird maßgenau geschnitten
- **Personalkosteneinsparung**, die Bedienung der Anlagen kann durch eine Person erfolgen

RULI Modell „SBVA- Automat“

automatische Längs- und Querteilanlage für Bandbleche bis 1250 mm Breite.

- Einzugstisch mit Gummitransportrollen und stufenlos verstellbaren Blecheinzug
- Messerwelle Ø 70 mm mit Einrichtschiene und 2 Messerpaare
- Längenmesseinrichtung mit Rad- Digitale Vorwahl einer Vorschublänge
- Umschaltbar auf Automatik- oder Handbetrieb
- Geschwindigkeit ca. 10 m/min. – 380 Volt Bremsmotor
- 1 Handrollenschere verwendbar vor und hinter der Messerwelle

Leistung Stahlblech 400 N/mm²:
1,25 mm bei 1 Messerpaar
1,00 mm bei 2 Messerpaaren
0,80 mm bei 3 Messerpaaren



Modell	SBVA
Arbeitsbreite mm	1250
Gewicht kg ca.	350
Preis €	13.800,00
Zusätzliches Messerpaar	440,00
Zusätzliche Handrollenschere	840,00
Zusätzlicher Abspulwagen bis 250 kg	550,00

SCHLEBACH Modell „SL“

automatische Längs- und Querteilanlage für Bandbleche bis 1250 mm Breite.

- Einzugstisch mit gummierten Einzugsrollen und verstellbaren Blecheinzug von 200 bis 1250 mm bzw. 1500 mm
- Messerwelle 100 mm mit Klemmfixaufnahme für schnellen Messerwechsel
- 4 Messerpaare bis 1,25 mm Stahlblech / 1,00 mm Edelstahl / 1,50 mm Aluminium erweiterbar bis zu 10 Messerpaare
- Längenmesseinrichtung mit Rad
- Geschwindigkeit von 0 - 22 m/min. regelbar
- Elektrische Querteilrollenschere mit automatischem Schnitt bzw. mit elektrischer Tafelschere
- Positionier- Steuerung:
 - Einrichtbetrieb
 - Tippbetrieb mit langsamen und schnellen Vor- oder Rücklauf
 - Handbetrieb
 - Einzelbetrieb
 - Automatikbetrieb mit 198 Speicherplätze
 - Verschnittoptimierung
- Elektrik 400 Volt – Bremsmotor 1,1 KW / MST 2,2 KW



Modell	Preis €
SL- MSS 1250 mm mit elektrischer Querteilrollenschere und Positioniersteuerung	30.750,00
SL- RST400 1250 mm mit elektrischer Querteilrollenschere und B & R- Steuerung	34.000,00
SL- TST400 1250 mm mit elektrischer Tafelschere und B & R- Steuerung	50.900,00
Spaltemessersatz	615,00
3- Walzen- Richtanlage RIA- 3	6.200,00

SCHLEBACH Modell „Multicut“

- Querteilung mit Tafelschere für hohe Produktivität
- Einlaufbreite stufenlos einstellbar von 200 – 1.250 mm
- Bedienerfreundliche SPS-Steuerung mit 7" Touch-Panel
- Vorschubgeschwindigkeit max. 22 m/min (regelbar über Frequenzumrichter)
- Bändeinzug, materialschonend, mit spezialbeschichteten Einzugswalzen
- Klemmfixaufnahme für beschädigungslose Klemmung der Wellen
- Messerwellen mit 4 Messerpaaren (beidseitig einsetz- und nachschleifbar)
- Optionale Erweiterung bis auf 10 Messerpaare bei reduzierter Schnittleistung
- Verstellbare Abstützung für untere Messerwellen
- Messerpositionierung über Skala, millimetergenau
- Messerwelle mit 100 mm Durchmesser



- Wartungsfreundlich, einfacher effizienter Messerwechsel
- Autom. Abheben der Oberwelle zur Verschnittoptimierung
- Elektrische Tafelschere, Schneidleistung bis 2,0 mm bei 400 N/mm²
- Gemeinsamer Grundrahmen für Querteilanlage und Tafelschere
- Staplerschuhe für sicheren Transport

Modell	Preis €
Multicut mit Touchpanel	59.750,00

SCHLEBACH Modell „Mastercut“

- produktive Spalt- und Querteilanlage mit Tafelschere und integriertem Richtwerk für Bandbreite 1.250
- Einlaufbreite stufenlos einstellbar von 200 – 1.250 mm (1.500 mm)
- Materialdicke bis 2 mm (abhängig von Material und Anzahl der Schnitte)
- Bedienerfreundliche SPS-Steuerung mit 7" Touch-Panel
- 6 hartverchromte Richtwalzen, untere 3 Richtwalzen angetrieben
- Obere 3 Richtwalzen für Einrichtungsbetrieb und für den Stopp beim Schnitt autom. abhebbar
- Abstützung für obere und untere Richtwalzen
- Vorschubgeschwindigkeit max. 28 m/min (regelbar über Frequenzumrichter)
- Bändeinzug, materialschonend, mit spezialbeschichteten Einzugswalzen
- Klemmfixaufnahme für beschädigungslose Klemmung der Wellen
- Messerwellen mit 5 Messerpaaren (beidseitig einsetz- und nachschleifbar)
- Optionale Erweiterung bis auf 10 Messerpaare bei reduzierter Schnittleistung
- Verstellbare Abstützung für untere und obere Messerwellen
- Messerpositionierung über Skala, millimetergenau
- Messerwelle mit 100 mm Durchmesser
- Autom. Abheben der Oberwelle zur Verschnittoptimierung und für Betriebsart Querteilen
- Gemeinsamer Grundrahmen für Querteilanlage und Tafelschere
- Staplerschuhe für sicheren Transport

Modell	Preis €
Mastercut mit Touchpanel	114.000,00



Querteilanlagen

Querschneideanlage



für die Werkstatt und auch wegen der äußerst robusten Ausführung für die Baustelle geeignet.
Mit Bandführung, Niederhalter und Abcoilwagen bis 200 kg Kleincoils.
Arbeitshöhe: ca. 840 mm
Kombinierbar mit Arbeitstisch ATS (Seite 165)

Art.-Nr.	Ausführung	Preis €
29-790000	für Bandbreite 1 000 mm	3.080,00
29-790500	für Bandbreite 1 250 mm	3.200,00

Tisch- und Schneidsystem

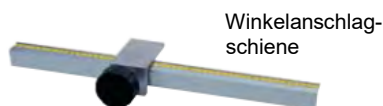
zum Kombinieren nach individuellen Bedürfnissen.



Rollenschere mit Laufschiene



Niederhalter



Winkelanschlagschiene



Schneidstisch

Art.-Nr.	Ausführung	Preis €
Tischbreite 1000 mm		
29-100500	Arbeitstisch 2 500 mm mit Lenk und Feststellrollen, stabiler Holzplatte mit Beschichtung, Tische koppelbar Höhe: 870 mm ohne Schneideinrichtung	990,00
29-100510	Rollenschere mit Laufschiene 1300 mm und Niederhalter rechts oder links verwendbar	1.990,00
29-100560	Winkelanschlagschiene 2 500 mm zu Arbeitstisch mit eingelegtem Maßband	550,00
29-100520	Schneidstisch fahrbar mit Winkelanschlagschiene 500 mm, Rollenschere und Niederhalter	2.850,00
29-100400	Abrollvorrichtung zu Schneidstisch Tragkraft ca. 200 kg	610,00
Tischbreite 1250 mm		
29-125500	Arbeitstisch 2 500 mm mit Lenk und Feststellrollen, stabiler Holzplatte mit Beschichtung, Tische koppelbar Höhe: 870 mm ohne Schneideinrichtung	1.400,00
29-125510	Rollenschere mit Laufschiene 1300 mm und Niederhalter rechts oder links verwendbar	2.180,00
29-100560	Winkelanschlagschiene 2 500 mm zu Arbeitstisch mit eingelegtem Maßband	550,00
29-125520	Schneidstisch fahrbar mit Winkelanschlagschiene 500 mm, Rollenschere und Niederhalter	3.250,00
29-125400	Abrollvorrichtung zu Schneidstisch Tragkraft ca. 200 kg	790,00



Tisch- und Schneidsystem komplett