

Motor- Tafelscheren

Steuerungen Motortafelscheren

BV und NC: Alles von vorne - Vorteil der kurzen Wege

- Tafelscheren mit BV- und NC Steuerung werden durchgängig von der Vorderseite bedient
- Das betrifft alle Funktionen:
Beschicken der Tafelschere, Ablegen des Kipptisches und Entnehmen des Schnittgutes
- besonders geeignet bei beengten Platzverhältnissen

BV



NACH VORNE ABLEGEN

BV

- Manueller Tiefenanschlag 0-750 mm mit pneumatisch betätigtem Kipptisch von vorne bedienbar, Kipptisch nach **vorne** ablegend
- Analoge Positionsanzeige für den manuellen Tiefenanschlag (optional elektronische Positionsanzeige)



Analoge Positionsanzeige

NC



NACH VORNE ABLEGEN

NC

- Motortiefenanschlag 0-750 mm mit pneumatisch betätigtem Kipptisch von vorne bedienbar, Kipptisch nach **vorne** ablegend
- Programmierbare Steuerung mit Digitalanzeige



Steuerung mit Digitalanzeige

BVH und NCH: Vorne schon der neue Auftrag - hinten geht's weiter

- Tafelscheren mit BVH- und NCH Steuerung werden von der Vorderseite mit Blechtafeln beschickt
- das Schnittgut wird an der Rückseite der Maschine entnommen
- Das Rüsten für den nächsten Auftrag am Scherentisch und das Entnehmen des Schnittgutes an der Rückseite können zeitgleich stattfinden

BVH



NACH HINTEN ABLEGEN

BVH

- Manueller Tiefenanschlag 0-750 mm mit pneumatisch betätigtem Kipptisch von vorne bedienbar, Kipptisch nach **hinten** ablegend
- Analoge Positionsanzeige für den manuellen Tiefenanschlag (optional elektronische Positionsanzeige)



Analoge Positionsanzeige

NCH



NACH HINTEN ABLEGEN

NCH

- Motortiefenanschlag 0-750 mm mit pneumatisch betätigtem Kipptisch von vorne bedienbar, Kipptisch nach **hinten** ablegend
- Programmierbare Steuerung mit Digitalanzeige



Steuerung mit Digitalanzeige

Bedienkonzept Kipptisch



1

Der Bediener legt die Blechtafel auf den Scherentisch und führt sie unter dem Niederhalter durch die Schnittöffnung. Ausziehtisch oder Auflagearme reduzieren dabei den Kraftaufwand.



2

Die Holme des Kipptisches heben die Bleche etwas an. Das erleichtert es dem Bediener, großformatige Bleche zu bewegen und über die gesamte Schnittbreite präzise am Tiefenanschlag zu positionieren.



3

Nach dem exakten Positionieren kontrolliert der Bediener lediglich die Schnittposition. Die optionale Schnittpaltbeleuchtung im Niederhalter erhellt dabei den Schnittbereich und hilft so auch bei dem Schneiden von angerissenen und nicht parallelen Zuschnitten.



4

Der Bediener löst den Schnittvorgang per Fußpedal aus. Dabei wird die Blechtafel mit dem automatischen Niederhalter fixiert. Nach dem Schnitt fährt der Messerbalken wieder hoch in die Ausgangsposition.



5

Jetzt übernimmt der pneumatische Kipptisch: Er schwenkt automatisch nach unten. Das Schnittgut gleitet sorgsam und materialschonend in die Blechablage. Danach hebt sich der Kipptisch wieder an - zurück in seine Ausgangsposition - bereits zeitgleich wie der Messerbalken.



6

Blech auf Blech stapelt sich das Schnittgut in der Blechrutsche, besser noch im Blechstapelwagen, mit dem es der Bediener bequem zum nächsten Fertigungsschritt transportiert.

Motor- Tafelscheren

Motor-Tafelschere SCHECHTL Modell SMT und MSB



ausziehbarer Auflage bis 920 mm, Anschlagleiste beidseitig 400 mm mit rostbeständigem Stahlmaßband.
Austauschbaren Tischplatten mit 10 mm Maßeinteilung und Maßband.
Dreiseitiger Sicherheitskäfig um den Tiefenanschlag
Innerhalb der EU Anschlußstecker 32 Amp. mit 5 m Kabel

Modell	SMT 200	SMT 250	SMT 310
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3140
Blechdicke mm	2,50	2,00	1,50
Preis € SMT/BV	21.485,00	21.485,00	23.100,00
Preis € SMT/BVH	21.485,00	21.485,00	23.100,00
Preis € SMT/NC	32.045,00	32.045,00	33.690,00
Preis € SMT/NCH	32.045,00	32.045,00	33.690,00

Modell	MSB 200	MSB 250	MSB 310
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3140
Blechdicke mm	3,00	2,50	2,00
Preis € MSB/BV	24.275,00	24.725,00	26.350,00
Preis € MSB/BVH	24.275,00	24.725,00	26.350,00
Preis € MSB/NC	35.270,00	35.270,00	37.185,00
Preis € MSB/NCH	35.270,00	35.270,00	37.185,00

Sonderzubehör auf Anfrage.

Motor-Tafelschere SCHECHTL Modell MSC



Winkelanschlag links und rechts 1000 mm mit T- Nut und Maßband
Einfache Schnittpaltenverstellung über Skalen.
Blechrutsche
Dreiseitiger Sicherheitskäfig um den Tiefenanschlag
Fußschalter

Modell	MSC 200	MSC 250	MSC 310	MSC 400	MSC 450
Arbeitsbreite mm	2060	2560	3185	4060	4540
Blechdicke mm	4,00	3,50	3,00	2,50	1,50
Preis € MSC/BV	34.150,00	34.835,00	37.565,00	42.395,00	46.470,00
Preis € MSC/BVH	34.150,00	34.835,00	37.565,00	42.395,00	46.470,00
Preis € MSC/NC	43.700,00	44.555,00	47.705,00	52.945,00	---
Preis € MSC/NCH	43.700,00	44.555,00	47.705,00	52.945,00	---

Sonderzubehör auf Anfrage.

Motor- Tafelschere SCHRÖDER Modell MHSU



- Ganzstahlmesser zweischneidig
- Hand- Tiefenanschlag 750 mm von vorne verstellbar mit Digitalanzeige
- Einstellbare Winkelanschlüge rechts / links mit Skala
- ausziehbarer Auflagetisch bis 900 mm
- Wahlschalter Einzel-/ Dauerhub
- Einstiche im Auflagetisch
- Fußschalter
- Rückraumabsicherung gem. CE über 3- strahlige Lichtschranke und seitlichem Schutzgitter

Modell	2000/2,50	2500/2,00	3200/1,5	3200/2,00
Arbeitsbreite mm	2030	2530	3230	3230
Blechdicke mm	2,50	2,00	1,50	2,00
Preis €	17.650,00	17.650,00	19.470,00	20.570,00
NC- Positionieranschlag POS 100 mit 9-fach Programm 750 mm	6.380,00			
1 000 mm	7.480,00			
Blechhochhaltevorrichtung Pneumatisch gesteuert nach hinten	4.180,00	4.420,00	4.530,00	
nach vorne incl. Blechrutsche	4.180,00	4.530,00	4.650,00	
LED Schnittkantenbeleuchtung	880,00	960,00	1.300,00	
Blechrutsche nach vorne	730,00	1.060,00		
Rutschenwagen bis max. 200 kg für Zuschnitte max. 500 mm fahrbar	450,00	500,00		
Stapelwagen bis max. 500 kg für Zuschnitte bis max. 750 mm fahrbar nur in Verbindung Blechhaltevorrichtung	1.130,00	1.280,00		

Weitere Maschinenausführungen und Sonderzubehör auf Anfrage.

Motor- Tafelschere SCHRÖDER Modell Power Duo- Cut



- Hand- Tiefenanschlag 750 mm von vorne verstellbar mit Digitalanzeige Schnitzzähler
- Ganzstahlmesser zweischneidig
- Manuelle Schnittpaltverstellung beidseitig
- Rechter verlängerter Winkelanschlag mit T- Nut und Maßstab 1000 mm
- 2 bzw. 3 Auflagekonsolen mit T- Nut und Maßstab 1000 mm
- Wahlschalter Einzel-/ Dauerhub
- Tischaufbau mit auswechselbaren Edelstahlauflegeplatten mit Griffmulden
- Fußschalter
- Beidseitiger Antrieb
- Rückraumabsicherung gem. CE über 3- strahlige Lichtschranke und seitlichem Schutzgitter

Modell	3200/3,0	4000/2,5
Arbeitsbreite mm	3230	4080
Blechdicke mm	3,00	2,50
Preis €	34.320,00	35.750,00
Schnittkantenbeleuchtung LED	1.440,00	1.730,00
Blechhochhaltevorrichtung Pneumatisch gesteuert nach vorne incl. Blechrutsche	5.100,00	5.700,00

Weitere Maschinenausführungen und Sonderzubehör auf Anfrage.